

**ULTRASUONI I.E.**

Marca **ULTRASUONI** ©



Ultrasuoni e Lavaggio Industriale

**ULTRASUONI I.E. Lavaggio dei pezzi in metallo, lega, plastica, gomma**

**PULIZIA STAMPI PRESSOFUSIONE ALLUMINIO E PRESSOCOLATA LEGHE LEGGERE E ZAMA**

**LAVAGGIO E MANUTENZIONE STAMPI PER STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE - INIEZIONE STAMPI PER GOMMA E POLIURETANO**



Sono numerosi i gravi problemi che affliggono chi opera nel settore della fonderia di alluminio. Il rumore e le operazioni di aggiustaggio e manutenzione manuale sono un'ulteriore aggiunta al già pesante lavoro degli operatori. Situazioni precarie dovute all'utilizzo di solventi cancerogeni e di acidi corrosivi, gasolio caldo, stracci e raschietti, sono situazioni mal gestite che possono essere risolte solo con l'uso delle nostre macchine ad ultrasuoni, in grado di pulire tutti i pezzi, gli stampi e le filiere dell'industria dell'alluminio in pochi minuti, senza onerosi smontaggi e altri lavori manuali, eliminando ogni tipo di residuo e di inquinante: ruggine, distaccanti, olio, grasso, grafite, residui metallici, incrostazioni calcaree, bave e croste di alluminio, ossidanti, paste di lavorazione e lucidatura, vernici e coloranti a pigmento.

In questo settore opera da alcuni anni la ULTRASUONI I.E. azienda di Milano, specializzata nel lavaggio ed ecologia industriale, in particolare nel campo della pressofusione dell'alluminio e leghe speciali per la pulizia dei pezzi in lega di precisione e degli stampi e per il trattamento e la filtrazione dei liquidi contaminanti dopo la produzione.

L'installazione di macchine di questo tipo implica una serie non indifferente di vantaggi qualitativi ed economici: pezzi, stampi, filiere, parti e filtri pressa sempre puliti; smontaggi e aggiustaggi manuali inesistenti; possibilità di riutilizzare il lavoratore per le presse; eliminazione di problemi dovuti al rovinarsi delle impronte sottoposte a grattatura manuale dei residui metallici e carboniosi; durata di vita dello stampo illimitata; migliore organizzazione dei reparti produttivi e di manutenzione e del magazzino stampi; sicurezza nel controllo qualità e nei tempi di consegna; sicurezza ecologica per l'ambiente ed il lavoratore; qualificazione del ciclo produttivo e della qualità del prodotto finito.

Le macchine di lavaggio sono costruite con capacità sino a 6.000 litri utili e progettate con caratteristiche su misura. Inoltre, questa famosa azienda produce una completa gamma di detergenti, protettivi e passivanti ecologici specifici per il lavaggio ad ultrasuoni.

Importanti sono le applicazioni di smaltimento e recupero studiate da ULTRASUONI I.E., che fornisce una accurata documentazione tecnica in conformità alle innovative normative europee CEE e marchio di sicurezza CE, con sistema di assicurazione Qualità CSQ 6000. Questi sistemi ecologici hanno permesso a varie aziende di riutilizzare l'acqua a circuito chiuso eliminando sprechi di liquido e costosi affidamenti a società di smaltimento anche del solo residuo secco.

Sopra: impianto ULTRASUONI I.E. per il lavaggio e la manutenzione stampi.  
Sotto: generatori ULTRASUONI I.E. 20 e 25 KHz con regolazione di potenza ed autoregolazione interna di frequenza a microprocessore con sistema pulsato e degas ultrasonico.

At the beginning: ULTRASUONI I.E. machine for cleaning and moulds maintenance.

Bottom: ULTRASUONI I.E. 20 and 25 KHz generator with potentiometric adjustment and internal microprocessor-based automatic frequency adjustment, pulse and ultrasonic degas system.



Many serious problems are faced by those working in the aluminium foundry sector. The noise and manual adjustment in maintenance are another addition to the already heavy work of those working in foundry and pressure die casting.

Dangerous situations due to the use of carcinomas substances and corrosive acids, hot diesel oil, improperly handled rags and rasps, can be solved with the use of ultrasonic machines for cleaning all the pieces, moulds and cutting dies used in the aluminium industry in just a few minutes without the need to spend time in disassembly and manual operations, removing all types of residue and pollutant: rust, release agents, oil, grease, graphite, metal residues, encrustations, aluminium burrs and crusts, oxidising agents, machining and polishing pastes, paints and pigments.

ULTRASUONI I.E. the firm in Milan specialising in cleaning and industrial ecology, has been working in this field for many years, especially in the pressure die casting of aluminium and special alloys for the cleaning of precision pieces and their moulds and for the treatment and filtering of contaminant liquids after production.

The installation of this type of machine provides a significant series of advantages in terms of economy and quality: pieces, moulds, cutting dies, parts and filters of moulds always clean, non-existent manual disassembly and adjustment operations.

The possibility of reusing personnel for the presses; elimination of problems due to impressions ruined having been subjected to manually scraping off metal and carbon residues, limitless durability of the mould, improved organisation of production and maintenance departments and mould store, reliability in quality control and delivery terms, earth friendliness and worker safety,

qualification of the production cycle and end product quality. The washing machines are constructed with capacities of up to 6,000 net litres and designed with tailor made features.

In addition, the company produces a range of earth-friendly specific detergents for ultrasonic washing.

Also important are the disposal and recovery applications developed by this famous company which supplies with accurate technical documentation in accordance with the CE norms in force and CSQ 6000 Quality Control Assurance.

These ecological systems have enabled various companies to reuse water in a closed hermetic circuits, thus avoiding wastage and the need to refer to disposal companies also for dry residues.



## MACCHINE PER DETERGENTI ECOLOGICI ULTRASUONI ©

LAVATRICI ULTRASUONI per LABORATORIO E OFFICINA						LAVATRICI ULTRASUONI modelli A-AC-LC per INDUSTRIA				
Modello	Dim. utili vasca (mm)	Dim. ingombro (mm)	Potenza	Trasduttori	Capacità vasca (Lt.)	Modello A/AC/LC	Dimensioni utili	Dimensioni esterne	KW	Trasduttori
USA 2	140X140X120h	170X170X150h	100W	20 - 350 KHZ	2	6	150 X 250 X 200	200 X 350 X 350	0,5	PIEZOELETRICO MAGNETOSTRITIVO ULTRAPEZZO HIGH POWER
USA 4	140X235X120h	170X265X300h	150W		4	10	250 X 200 X 200	350 X 300 X 350	0,6	
USA 6	140X235X170h	170X265X350h	300W		6	13	250 X 250 X 210	300 X 350 X 360	0,8	
USA 8	140X330X170h	170X360X400h	300W		8	18	250 X 300 X 250	350 X 400 X 450	1	
USA 14	235X330X181h	265X360X400h	300W		14	36	300 X 400 X300	450X 500 X 500	1,5	
USA 20	330X330X181h	360X360X500h	500W		18	56	550 X 350 X 300	700 X 550 X 550	2	
USA 30	520X330X181h	550X360X500h	800W		30	80/A	400 X 500 X 400	550 X 600 X 600	3	
USA40/CAR	401X401X301h	481X481X1001h	1500W		40	80/B	400 X 500 X 400	550 X 600 X 600	3	
USA 50	510X311X301h	561X361X950h	1500W		50	80/C	400 X 500 X 450	550 X 600 X 650	3	
USA50/CAR	510X310X301h	561X 361X1001h	1500W		50	100	500 X 500 X 400	650 X 650 X 600	4	
USA50/CAR SUPERINOX	511X311X301h	561X 361X1001h	1500W		50	120/A	450 X 600 X 450	650 X 700 X 700	4,5	
						120/B	450 X 600 X 450	650 X 700 X 700	4,5	
						120/C	500 X 600 X 450	750 X 650 X 650	A K	
						150	550 X 550 X 400	750 X 650 X 650	Q	
					220	650 X 750 X 450	800 X 850 X 850	9		
					250	650 X 650 X 600	850 X 850 X 850	18		

Macchine industriali serie VS: PER INDUSTRIA PESANTE					I GENERATORI ULTRASUONI I.E.				
Modello	Dimensioni interne	Dimensioni esterne	Trasduttori	LT.	Modello	Dimensioni MM	Potenza resa W	Potenza ass. W	Trasduttori
VS70	550X350X350mmh	800X450X1100mmh	PIEZOELETRICO MAGNETOSTRITIVO ULTRAPEZZO HIGH POWER	70	Modello: digitale con controllo automatico frequenze/potenze high power - <u>ulsatron</u>	380X320X180	200/500	300	Versioni: -Piezoelettrico Magnetostrittivo -Ultrapiezzo High Power - Boostering H-F-350K
VS150	620X400X600mmh	920X700X1000mmh		150		380X320X180	300/600	400	
VS350	850X500X800mmh	1050X700X1100mmh		350		540X300X210	450/900	500	
VS700	1250X600X1050mmh	1600X1100X1500mmh		700		540X300X210	600/1200	700	
VS1000	1250X800X1050mmh	1650X1200 X1450mmh		1000		540X300X210	750/1500	850	
VS 2000	1600X1000 X1250mmh	2000X1400X1800mmh		2000		540X300X210	900/1800	1000	
VS 4000	3200X1000 X1250mmh	3700X1600X2000mmh		4000		560X300X210	1050/2100	1200	
VS 6000	2750X1500 X1460mmh	3250X2000X2020mmh		6000		560X300X210	1200/2400	1500	
VS 8000	3500X1500X1600mmh	3700X2200X2000mmh		8000		560X300X210	1800/3600	2000	
VS 10000	3500 X 2000 X1500mmh	3800X2400X 2100mmh		10000		620X500X250	3000/6000	3500	
						620X500X250	4000/8000	4500	
						620X500X250	5000/10000	6000	
						700X600X300	10000/20000	11000	

Lavaggio Risciacquo a 2 e 3 stadi - ULTRASUONI I.E. ©						Sgrassaggio Biosolventati					
Modello	Dimensioni utili	Dimensioni esterne B X A X C	KW	Trasduttori	H2O di raffred. Litri h	Modello	Dimensioni utili	Dimensioni esterne B X A X C	KW	Trasduttori	H2O di raffred. Lth
DU 2-8	150X250X200	450X750X1000	1,5	10	100	DU 3-8	150X250X200	400X1200X1000	2,5	8	100
DU 2-19	250X300X250	500X1000X1250	3	20	250	DU 3-19	250X300X250	500X1300X1250	4,5	12	250
DU 2 - 36	300X400X300	600X1200X1300	5	30	400	DU 3 - 36	300X400X300	650X1500X1300	6,5	16	400
DU 2 - 80	400 X 500 X	700X1450X1500	10	50	800	DU 3 - 80	400X500X400	750X1800X1500	15	24	800
DU 2-120	400 450 X 600 X 450	750X1600X1700	15	65	1300	DU 3-120	450X600X450	700X2100X1700	20	36	1300

LAVAGGIO MISTO: DETERGENTE SOLVENTATO					LAVAGGIO MISTO: IDRO-CINETICO E ULTRASUONI					
Modello	Dimensioni	KW	H2O di raffred. Lth		Modello	Dimensioni utili	Dimensioni esterne	Capacità totale Lt.	KW	H2O di raffred. Lth
SOLVE 200	700X500X1000	3	5		IDRO-1800	250 X 300 X 250	850X1100X1100	150	5	8
SOLVE 400	900X700X1600	7	7		IDRO - 3600	300 X 400 X 300	950X1200X1200	270	10	10
SOLVE 800	1000X800X1750	12	12		IDRO - 8000	400 X 500 X 400	1300X1400X1400	530	20	15
SOLVE 1800	1200X1000X2000	25	16		IDRO -12200	450 X 600 X 450	1400X1800X1500	790	30	20
					IDRO -1800	250 X 300 X 250	850X1500X1100	180	4	10
					IDRO - 3600	300 X 400 X 300	950X1750X1200	320	12	13
					IDRO - 8000	400 X 500 X 400	1300X2000X1400	630	23	19
					IDRO-12200	450 X 600 X 450	1400X2500X1500	920	34	27

**INTERPELLATECI: il servizio tecnico commerciale è a vostra disposizione per proporre le migliori soluzioni.  
TEL 02 52806539 - TEL 360 459513**